

FAILURES

Registro de fallas y análisis de confiabilidad industrial

Catálogo de producto — captura de fallas y mantenimiento preventivo alineado a ISO 14224, control de costos de mantenimiento, cálculo automático de indicadores de confiabilidad (MTBF, MTTR, Disponibilidad, R(t), M(t)), asignación de tareas con notificación, e importación de catálogo desde Excel o SAP.



SITIO WEB

failuresnow.com

CONTACTO

servicio@failuresnow.com

Los CMMS empresariales no fueron diseñados para equipos de 5 a 30 personas.

"Un CMMS empresarial tradicional está diseñado para grandes instalaciones, múltiples ubicaciones, decenas de técnicos. Para un equipo de 5 a 30 personas, gran parte de esa funcionalidad es una carga que no necesita."

– patrón documentado en la industria del mantenimiento

Semanas de implementación. Módulos de inventario, planificación de OT y gestión de repuestos que el equipo nunca activa. El resultado habitual: los datos de falla terminan en un cuaderno, una planilla, o un grupo de mensajería — sin taxonomía, sin trazabilidad, sin indicadores calculables.

POR QUÉ ES DISTINTO

Interfaz de campo, no de escritorio Diseñado para captura en terreno, frente al activo — sin curva de aprendizaje ni capacitación formal.	Indicadores accionables, no solo un registro MTBF, MTTR, Disponibilidad, R(t) y M(t) calculados en tiempo real — datos listos para sustentar decisiones.
Despliegue inmediato Sin fase de implementación extensa — el equipo registra la primera falla el mismo día.	Base de datos compartida y sincronizada Grupos de trabajo con actualización en tiempo real — un único historial de fallas por equipo.

De la captura de campo al indicador de confiabilidad.

- 01

Captura estructurada
Ubicación exacta sobre el despiece del equipo, tipo de falla, mecanismo (ISO 14224 Tabla B.2), causa (Tabla B.3) y método de detección (Tabla B.4) — con evidencia fotográfica adjunta.
- 02

Cálculo automático de indicadores
MTBF, MTTR, Disponibilidad, Confiabilidad R(t) y Mantenibilidad M(t) — recalculados con cada nuevo registro, sin hojas de cálculo intermedias.
- 03

Sincronización por grupo de trabajo
Base de datos compartida en tiempo real entre los miembros del equipo — un único historial de fallas por activo, sin duplicidad ni versiones desincronizadas.

FÓRMULA DE DISPONIBILIDAD

$A = MTBF / (MTBF + MTTR)$

Taxonomía y fórmulas verificadas
contra el documento oficial ISO
14224.

Esto no lo decimos nosotros. Lo documenta la industria.

BENEFICIOS DOCUMENTADOS DE RCM E ISO 14224

15%

Reducción de tiempo de inactividad no planificado en casos reales de implementación.

FUENTE: Delaware UK & Ireland – "ISO 14224: The Data Strategy for Reliability in Oil, Gas, and Energy" (2025)

↓ 30%

Reducción en costos de mantenimiento con implementaciones exitosas de RCM.

FUENTE: McKinsey & Company, citado en Flevy – "Reliability Centered Maintenance Case Study" (2025)

↓ 45%

Reducción de tiempo de inactividad no planificado con RCM implementado correctamente.

FUENTE: McKinsey & Company, citado en Flevy – "Reliability Centered Maintenance Case Study" (2025)

LO QUE DICEN SOBRE LOS CMMS / ERP TRADICIONALES

46%

De las organizaciones reportan retrasos en la adopción de su CMMS por elegir el nivel equivocado de sistema.

FUENTE: Oxmaint – "CMMS vs EAM vs ERP: Comparison Guide 2026" (2026)

6+ meses

Lo que puede tardar implementar un ERP completo (hasta varios años) — frente a semanas para un CMMS moderno.

FUENTE: Limble – "CMMS vs ERP: Which Wins for Maintenance?" (2026)

"Forzar a un técnico a navegar pantallas contables solo para registrar una reparación de 10 minutos genera fricción — los equipos abandonan el sistema y vuelven al papel."

FUENTE: Limble (2026)

Todo lo que necesita un equipo de mantenimiento — y nada más.

• Registro de fallas

Máquina/equipo, sub-unidad y pieza exacta marcada sobre el despiece; tipo, mecanismo, causa, método de detección, severidad, consecuencia RCM, y acción correctiva.

• Catálogo de equipos

Despiece con marcadores de pieza, marca/modelo/N° de serie, área y ubicación — carga manual o importación masiva desde Excel o un export de SAP (ej. IH08), con plantilla incluida.

• Estadísticas de confiabilidad

MTBF, MTTR, Disponibilidad, Confiabilidad $R(t)$, Mantenibilidad $M(t)$, y Pareto de modos de falla — calculados en tiempo real.

• Control de costos de mantenimiento

Costo de recambio por pieza, mano de obra y costo total por trabajo — con estadísticas comparadas contra el benchmark de clase mundial. Ver página 7.

• Informes exportables

PDF con encabezado corporativo (logo y datos de la empresa) y Excel con datos estructurados, listos para enviar por correo o adjuntar a auditorías.

• Grupos de trabajo

Datos compartidos y sincronizados en tiempo real entre todos los miembros del equipo; administración de accesos por grupo.

De reactivo a proactivo, en la misma plataforma.

01

Programación por calendario u horómetro

Frecuencia configurable en días, en un mes específico, o en horas de uso acumuladas del equipo — lo que ocurra primero. El horómetro se actualiza manualmente por máquina desde el catálogo.

02

Selección múltiple sobre el despiece

La tarea puede cubrir una pieza, varias, o la máquina completa — seleccionadas directamente sobre la misma imagen de despiece que usa el registro de fallas.

03

Código correlativo y acciones preventivas

Cada tarea recibe un código único (MP-0001, MP-0002...) y exige una o más acciones preventivas concretas — sugeridas desde el catálogo o escritas a mano.

04

Asignación con notificación por correo

La tarea se asigna a un integrante específico del grupo de trabajo — el sistema envía automáticamente un correo con el detalle al momento de asignar.

05

Confirmación de ejecución con clave

Quien ejecuta la tarea debe reautenticarse con su propia contraseña para marcarla como realizada — equivalente a una firma digital, con registro de quién y cuándo.

06

Documentación técnica en vista protegida

El creador puede adjuntar manuales o procedimientos — el usuario asignado los visualiza dentro de la app, sin poder descargarlos ni guardarlos en su dispositivo.

No todo lo que falla es un motor.

Pintura, cañerías, pisos, luminaria, estructura — gestionados como un tipo de activo aparte, alineado a los principios de ISO 55000 de gestión de activos, sin forzarlos dentro de la taxonomía de ISO 14224 pensada para equipos rotativos.

01

Catálogo propio, mismo lugar

Convive con el catálogo de máquinas en la misma cuenta o grupo — código, categoría, ubicación, y foto con marcador del punto exacto de la falla.

02

Clasificación propia de fallas

Fisura, filtración, desprendimiento, corrosión, humedad — una taxonomía propia para infraestructura, no la de vibración y fatiga mecánica de ISO 14224.

03

Fallas típicas y acciones preventivas

La misma lógica que ya usan las piezas de máquinas: fallas frecuentes con sus acciones correctivas asociadas, listas para elegir en vez de escribir desde cero.

04

Confiabilidad, donde tiene sentido real

MTBF/MTTR solo se calcula para categorías con fallas puntuales y reparables (eléctrico, sanitario) — el resto muestra N° de intervenciones, en vez de un indicador sin significado real.

05

Una sola vista de toda la planta

Las estadísticas generales combinan mecánica e infraestructura en un solo panel — para ver dónde se concentran los problemas, sea el activo que sea.

El santo grial no es solo confiabilidad. Es confiabilidad al menor costo posible.

Una capa de costos pensada para reducir el gasto de mantenimiento hasta el nivel de clase mundial, con acceso a la información financiera segmentado según el rol de cada usuario.

01

Costo de recambio por pieza

Se define una sola vez al crear la pieza dentro del catálogo — desde ese momento, cada correctivo o preventivo que la use ya sabe cuánto va a costar.

02

Acceso segmentado por rol

Los montos quedan visibles solo para administradores del grupo. El resto del equipo igual puede registrar qué pieza y qué cantidad se usó en cada trabajo.

03

Costo real, no solo frecuencia

Pareto de costo por equipo, y % del gasto que es preventivo vs. correctivo — para saber dónde se concentra el gasto, no solo dónde ocurren más fallas.

04

Benchmark de clase mundial

Costo de mantenimiento como % del valor de reemplazo de los activos, comparado contra el estándar reconocido de la industria (2-3% anual).

INDICADOR DE CLASE MUNDIAL

Costo de mantenimiento / Valor de reemplazo de activos

Referencia de la industria: 2-3% anual.

Para equipos de confiabilidad y mantenimiento — no departamentos de TI.

- Jefes y supervisores de mantenimiento en plantas industriales medianas o pequeñas
- Empresas de servicios de mantenimiento que gestionan activos de múltiples clientes
- Equipos de mantenimiento de infraestructura general (pintura, cañerías, pisos, luminaria, estructura) que necesitan trazabilidad sin forzar sus datos dentro de una taxonomía puramente mecánica
- Equipos que hoy registran fallas sin taxonomía estandarizada y necesitan trazabilidad conforme a ISO 14224, sin la sobrecarga de un CMMS completo
- Empresas que ya llevan su catálogo de equipos en Excel o SAP y quieren migrar sin partir de cero — se importa directo con una plantilla

LO QUE NO SOMOS

No reemplazamos un CMMS completo si ya se cuenta con inventario de repuestos y órdenes de trabajo complejas a nivel de planta completa. No es una certificación oficial ISO 14224 ni ISO 55000 — está alineado a ambas normas, no certificado por ellas.

Lleve su registro de fallas a estándar ISO 14224 — o gestione su infraestructura con ISO 55000.

Disponible actualmente sin costo, mientras seguimos afinando el producto junto a los primeros equipos que lo usan.

failuresnow.com

servicio@failuresnow.com